

ТИП ПОКРИТТЯ

Двокомпонентне товстошарове епоксі-поліамінне протикорозійне покриття, що не містить розчинників. Призначене для захисту внутрішніх поверхонь трубопроводів та резервуарів питної води.

ОСОБЛИВОСТІ

Покриття відповідає вимогам стандартів:

- BS-6920-1 «Придатність неметалевих виробів для використання у контакт з водою, призначеною для споживання людиною, з огляду їх впливу на якість води. Технічні вимоги». Британський Стандарт
- AWWA C210-15 «Рідкі епоксидні покриття та облицювання для сталевих водопровідних труб та фітінгів» розділ 5». Американська асоціація водопровідних споруд
- ДСанПіН 2.2.4-171-10 «Гігієнічні вимоги до води питної, призначеної для споживання людиною»
- Затверджений WRAS до застосування в питному водопостачанні.

Наноситься:

- як апаратом безповітряного розпилення з роздільною подачею і підігрівом компонентів, так і ручними інструментами (пензель або шпатель);
- одним шаром завтовшки до 600 мкм в польових або заводських умовах;
- може наноситися на попередньо нагріту поверхню до 55°C.

Забезпечує:

- короткий час висихання та формування покриття;
- стійкість до хімічного та бактеріального впливу;
- стійкість до мокрого нагрівання до 120°C;
- високу стійкість до удару та абразивного зносу;
- форму гладку глянцева поверхню;
- сумісність з катодним захистом;
- не містить розчинників і бензилового спирту.

ГАЛУЗЬ ЗАСТОСУВАННЯ

- внутрішні поверхні труб для постачання питної води;
- сталеві або бетонні поверхні, що контактують з питною водою;
- внутрішні поверхні трубопроводів стічних вод, технічної або морської води.

СУМІСНІ ПОКРИТТЯ

- на металевих поверхнях застосовується як самостійне покриття, не потребує попереднього ґрунтування поверхні;
 - бетонні поверхні перед нанесенням покриття рекомендується заґрунтувати епоксидною або поліуретановою ґрунтовкою для бетону;
 - може перекриватися аліфатичними поліуретановими покриття Welesgard.
- Для отримання більш детальної інформації щодо сумісності звертайтеся до відділу технічної підтримки компанії Welesgard.**

ТЕХНІЧНІ ВІДОМОСТІ

Зовнішній вигляд	
Колір	жовтий
Зовнішній вигляд	глянцева покриття
Властивості матеріалу	
Об'ємний сухий залишок (ISO 3233-3)	100 %
Густина А+В (ISO 2811-1)	1,45±0,05 г/см ³
Об'єм летких органічних сполук (ЛОС) (ISO 11890-1)	0 г/л
Об'ємне співвідношення змішування	2:1
Стійкість до мокрого нагрівання:	120°C
Адгезія до сталі при 23°C (ISO 4624)	11 МПа
Катодне відшарування (AWWA C210- 15)	3,3 мм

Примітки:

Можливе виробництво інших кольорів. Звертайтеся до відділу технічної підтримки компанії Welesgard.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Поверхня	Мінімальна	Рекомендована
Профіль поверхні	Ry5 (75-120 мкм) (ISO 8503-1)	Ry5 (75-120 мкм) (ISO 8503-1)
Сталеві поверхні	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Бетонні поверхні	Повна полімеризація бетону (зазвичай щонайменше 28 днів). Вміст вологи не більше 3%. Обмив водою низького тиску до чистої шорсткої поверхні, що не містить цементного молочка.	Повна полімеризація бетону (зазвичай щонайменше 28 днів). Вміст вологи не більше 3%. Абразивоструменева очистка до чистої шорсткої поверхні, що не містить цементного молочка.

Перед нанесенням покриття бетонні поверхні мають бути заґрунтовані поліуретановою або епоксидною ґрунтовкою для бетонних поверхонь.

МЕТОДИ НАНЕСЕННЯ

Основним методом нанесення матеріалу є безповітряне розпилення з роздільною подачею і підігрівом компонентів. Матеріал дозується і потім змішується безпосередньо перед розпиленням в змішувачі спеціального апарату безповітряного розпилення з підігрівом і роздільною подачею компонентів.

При нанесенні на невеликі площі та для ремонту пошкоджень даного покриття матеріал можна нанести ручними інструментами (пензлем або шпателем).

ДАННІ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ

Співвідношення змішування: 2:1

Основа (Компонент А)	2 частини за об'ємом
Затверджувач (Компонент Б)	1 частина за об'ємом

Нанесення методом безповітряного розпилення з роздільною подачею і підігрівом компонентів.

Апарат повинен забезпечувати співвідношення змішування компонентів в пропорції 2:1.

Компоненти перед нанесенням слід ретельно перемішати.

Компонент А повинен бути попередньо нагрітий до 60-70°C.

Компонент Б повинен бути попередньо нагрітий до 60-70°C.

Шланги повинні бути підігріті до температури 60-70°C.

Рукави, що подають компоненти від насоса до змішувача повинні бути термоізолювані для збереження температури компонентів. Рукав компонента А повинен мати внутрішній діаметр ¾", а рукав компонента Б повинен мати внутрішній діаметр ¼". Не слід використовувати шланги довжиною понад 50 метрів.

Довжина тонкого шлангу від змішувача до розпилювача не повинна перевищувати 5 метрів.

Розведення: розведення не допускається.

Промивання: використовуйте очищувач WG-Welethinner EP (WG-Велетінер EP).

Змішувач апарата повинен мати запобіжний клапан і додатковий вхід для промивання розчинником від суміші компонентів, після завершення роботи.

Коли нанесення матеріалів припиняється, промити пістолет і поводок розчинником протягом щонайменше 20-40 секунд. В іншому випадку матеріал може полімеризуватися безпосередньо в шлангах і пістолеті, що приведе до виходу з ладу обладнання.

Життєздатність матеріалу при машинному нанесенні

Температура матеріалу	Життєздатність
60°C	до 4 хв

Нанесення ручними інструментами.

Безпосередньо перед застосуванням необхідно ретельно розмішати обидва компоненти матеріалу. Продовжуючи розмішувати Компонент А, додати в нього весь вміст Компонента Б. Ретельно перемішати до утворення однорідної суміші без смуг. Перемішування проводити механічним міксером при обертах біля 400 об/хв.

Перед нанесенням температура матеріалу в змішаному стані повинна бути не нижче 15°C та не вище 30°C.

Розведення: розведення не допускається.

Промивання: використовуйте очищувач WG-Welethinner EP

Життєздатність матеріалу при ручному нанесенні

Температура матеріалу	Життєздатність
20°C	до 15 хв

УМОВИ НАНЕСЕННЯ

Температура повітря	від +10 до +55°C
Температура поверхні	від +10 до +55°C
Відносна вологість повітря, не більше	85 %

Примітки:

- Поверхня повинна бути сухою і чистою.
- Температура поверхні повинна бути на 3°C вище точки роси.
- Забороняється наносити покриття під час дощу або випадання снігу, а також, якщо передбачається випадання опадів до того, як нанесене покриття стане сухим на дотик.

ТОВЩИНА ПЛІВКИ ТА ВИТРАТИ ПОКРИТТЯ

	Мін.	Серед.	Макс.
Товщина сухої плівки (ТСП)	300 мкм	500 мкм	600 мкм
Товщина мокрої плівки (ТМП)	300 мкм	500 мкм	600 мкм
Теоретична покривність	3,33 м ² /л	2,00 м ² /л	1,70 м ² /л

Примітки:

- Практичні витрати залежать від умов нанесення, складності конструкції, що фарбується, шорсткості поверхні та методу нанесення.
- Товщини вказані за один технологічний шар.

ЧАС ВИСИХАННЯ

Для ТСП 600 мкм	При 20°C
Сухий на відлип	2 год
Висихання до твердого стану	5 год
Мін. час перекриття	7 год
Макс. час перекриття	24 год
Повна полімеризація	7 д

Примітки:

- Час висихання та полімеризація залежать від відносної вологості, температури повітря, умов вентиляції та товщини плівки.
- Не рекомендується, щоб покриття висихало і затверджувалось за температури нижче 10°C.

УПАКОВКА

Комплект 600 л:

	Об'єм (літр)	Тара та об'єм тари
Основа (Компонент А)	200	металева бочка – 200 л
Затверджувач (Компонент Б)	200	металева бочка – 200 л

Комплект 30 л:

	Об'єм (літр)	Тара та об'єм тари
Основа (Компонент А)	20	металеве відро - 20 л
Затверджувач (Компонент Б)	10	металеве відро - 10 л

Комплект 1,5 л (для ручного нанесення):

	Об'єм (літр)	Тара та об'єм тари
Основа (Компонент А)	1,0	металева банка - 2 л
Затверджувач (Компонент Б)	0,5	флакони - 0,5 л

ЗБЕРІГАННЯ

Матеріал повинен зберігатися в оригінальній герметичній упаковці в сухому, добре провітрюваному приміщенні, подалі від джерела тепла і займання.

Температура зберігання:	від +5 до +30 °С
Основа (Комп. А)	2 роки
Затверджувач (Комп. Б)	2 роки

Примітка: Після тривалого зберігання, матеріал необхідно ретельно перемішати до тих пір, поки осад не буде рівномірно розподілений. Наявність осаду не змінює властивостей і не погіршує якість матеріалу.

Після закінчення терміну придатності, необхідно перевірити якість матеріалу.

Для отримання більш детальної інформації звертайтеся в відділ технічної підтримки компанії Welesgard.

БЕЗПЕКА

Використовувати при достатній вентиляції. Не вдихати аерозоль. Уникати попадання на шкіру. При попаданні на шкіру негайно промити м'яким засобом, милом і водою. При попаданні в очі негайно промити водою і викликати лікаря.

Для детального ознайомлення з даними щодо охорони здоров'я і охорони праці для даного продукту див. Паспорт Безпеки Матеріалу (MSDS).

ВАЖЛИВЕ ЗАУВАЖЕННЯ

Вищевказана інформація ґрунтується на лабораторних випробуваннях і практичному досвіді застосування матеріалу. Однак, у зв'язку з тим, що матеріали часто використовуються в умовах поза нашим контролем, ми не можемо давати жодних гарантій, крім якості самого продукту.

Welesgard залишає за собою право удосконалити продукт і змінювати вищевказані дані без попереднього повідомлення.

ДАНИЙ ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ЗАМІНЮЄ СОБОЮ ВСІ ПОПЕРЕДНІ РЕДАКЦІЇ.