

ОТЧЕТ

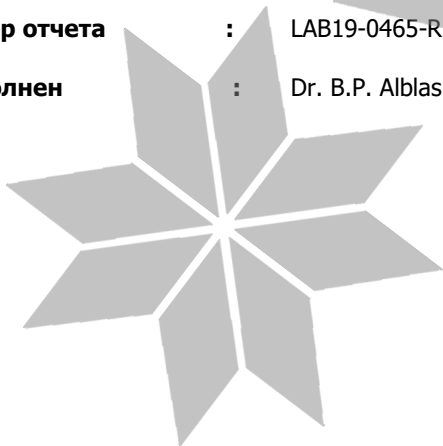
Испытания Welesgard WG-Weleforce PW
согласно BS 6920 full тест холодной водой.

Haarlem, 28 Октября 2019

Клиент



Номер проекта : 20190014
Номер отчета : LAB19-0465-REP
Выполнен : Dr. B.P. Alblas



Consultancy Laboratory

Jan Tademaweg 40
2031 CV Haarlem
P.O. Box 2113
2002 CC Haarlem
The Netherlands
T +31 23-5319544
F +31 23-5277229
E info@cot-nl.com
I www.cot-nl.com

СОДЕРЖАНИЕ

1	ВВЕДЕНИЕ	3
1.1	Заказ.....	3
1.2	Общая информация.....	3
2	ПРОЦЕДУРА	3
3	ТРЕБОВАНИЯ.....	3
4	РЕЗУЛЬТАТ.....	4
5	ЗАКЛЮЧЕНИЕ	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 WQC протоколы испытаний



welesgaid

1 ВВЕДЕНИЕ

1.1 Заказ

По заказу [REDACTED], Centrum voor Onderzoek en Technisch advies (COT bv) Харлем, Нидерланды, проверил покрытие Welesgard материал WG-Weleforce PW с номером образца COT 05-04-19 / 0167 в соответствии с BS 6820 полный тест холодной водой для использования материала с питьевой водой.

Заказ подтвержден по электронной почте от 22-05-2019.

1.2 Общая информация

Таблица 1: Полученные образцы

Номер образца COT	Образец	Получен
05-04-19/0167	WG Weleforce PW Компонент А Компонент В	05-04-2019

Полученное покрытие было использовано для подготовки проб. Следующая информация была получена от клиента.

WG Weleforce PW

Тип : Двухкомпонентное эпоксидное покрытие
Цвет : Желтый
Дата производства : 01-04-2019
Соотношение смешивания : 2 : 1 (по объему)
Температура отверждения : 20 - 25 °C, время 2 ч
Номер партии : -

2 ПРОЦЕДУРА

Испытание было выполнено в соответствии с BS 6920-2 Центром Качества Воды (WQC) в г. Реддинг, Великобритания.
Это относится к полным испытаниям холодной водой при 23°C и испытанию на запах и вкус при 23°C.

Около 2 литров краски было отправлено COT в WQC в двух банках с объемами, адаптированным к требуемому соотношению смешивания.

Краска была нанесена на прямоугольные стеклянные пластины размером 120 x 60 x 4 мм в соответствии с инструкциями производителя (Технический паспорт Welesgard для WG-Weleforce PW, дата выпуска 22.11.2017, V.02). Толщина покрытия 550-600 мкм.

Были применены две схемы высыхания:

- (a) 10 °C отверждение 7 дней
- (b) 50 °C отверждение 6 часов.

Испытания проводились с 20^{го} Мая по 16^{ое} Октября 2019.

3 ТРЕБОВАНИЯ

Требования к процедуре испытаний изложены в BS 6920-1, пункты 4, 5, 6, 7 и 8.

Эти требования касаются цвета, мутности, средней разности растворенного кислорода, морфологии клеток, цвета культуральной среды, слияния моно слоя и извлечения металлов (Al, Sb, As, B, Cd, Cr, Fe, Pb, Mn, Hg, Ni и Se).

1 РЕЗУЛЬТАТЫ

Два отчета об испытаниях были получены от WQC, оба были полностью включены в Приложение.

2 ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образцы этого продукта Welesgard WG Weleforce PW соответствуют критериям теста BS 6920-1 и, таким образом, соответствуют требованиям Консультативной Схемы Водного Регламента (WRAS), Тестам Воздействия на Качество воды, Запах и Вкус воды, а также подходит для использования с холодной водой.

CENTRUM VOOR ONDERZOEK
EN TECHNISCH ADVIES (COT bv)

A blue ink signature of Dr. B.P. Alblas, written in a cursive style.

Dr. B.P. Alblas
Manager Laboratory

A blue ink signature of J.R.S. Brakenhoff, written in a cursive style.

J.R.S. Brakenhoff
Technical Manager Laboratory





ПРИЛОЖЕНИЕ

ОТЧЕТ ИСПЫТАНИЙ WQC, Ссылка. M106864/A+B





THE WATER QUALITY CENTRE

MATERIALS TESTING

Spencer House Laboratory
Manor Farm Road
Reading
Berkshire, RG2 0JN
Tel +44 (0) 20 3577 9017 / 8523
Fax +44 (0) 20 3577 9274

Email wqc@materialstesting.co.uk
Web www.materialstesting.co.uk

ВОДНЫЙ РЕГЛАМЕНТ КОНСУЛЬТАТИВНАЯ СХЕМА (WRAS)

ИСПЫТАНИЕ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ С ПИТЬЕВОЙ ВОДОЙ (BS 6920 : 2014)

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

Материал: WG Weleforce PW
Номер отчета: M106864/A
Страница 1 из 9 Страниц

COT BV
Jan Tademaweg 40
2031 CV Haarlem
THE NETHERLANDS

Дата выпуска отчета: 16⁰⁰ Октября 2019

Резюме - этот продукт соответствует требованиям Консультативной Схемы Водного Регламента (WRAS) Тестам по определению влияния на качество воды/BS 6920:2014/Использование с холодной водой.

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Результаты, приведенные в этом отчете, относятся только к изделиям, прошедшим испытания, а не обязательно к массе, из которой они были взяты.
2. Эти испытания были проведены в аккредитованной UKAS лаборатории Спенсер-хаус Thames Water Utilities Ltd., регистрационный номер UKAS 0677, если не указано иное.
3. Мнения и интерпретации, выраженные в настоящем документе, не входят в сферу аккредитации UKAS.
4. Этот протокол испытаний не может быть воспроизведен, кроме как полностью, без нашего предварительного письменного разрешения.

#



The Water Quality Centre is part of Thames Water Utilities Limited
Registered in England and Wales No 2366661
Registered Office Clearwater Court, Vastern Road, Reading, RG1 DB

**ИСПЫТАНИЕ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ С ПИТЬЕВОЙ ВОДОЙ
КОНСУЛЬТАТИВНАЯ СХЕМА ВОДНОГО РЕГЛАМЕНТА ИСПЫТАНИЯ ВЛИЯНИЯ НА КАЧЕСТВО ВОДЫ
(BS 6920: 2014)**

0. ВВЕДЕНИЕ

Образцы материала, упомянутые в этом отчете, были испытаны в соответствии с методами испытаний Консультативной Схемы Водного Регламента (WRAS) испытания влияния на качество воды / BS 6920-2: 2014 «Пригодность неметаллических продуктов для использования в контакте с водой, предназначенной для потребления человеком, с точки зрения их влияния на качество воды: методы испытаний».

1. ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ОБРАЗЦЫ

Общий состав материала	Эпоксидное покрытие	
Торговое наименование материала / обозначение	WG Weleforce PW	
Производитель материала / местонахождение	Welesgard / Киев, Украина	
Образцы подготовлены	Сотрудниками WQC	
Представляющая организация	Cot BV	
Дата подачи заявки	16 ^{ое} Мая 2019	
Дата получения тестовых образцов	20 ^{ое} Мая 2019	
Способ упаковки	В контейнере материала	
Состояние при получении	Удовлетворительное	
Лабораторное хранение до испытания	Температура окружающей среды (21±4)°C	
Описание	испытательный образец	Стеклянная панель с покрытием
	форма	Прямоугольная
	размеры	120мм x 60мм x 4мм
Внешний вид образца	цвет	Желтый
	Финиш поверхности	Матовый
	прозрачность	Непрозрачный
Площадь одного образца (мм ²)	≈15000	
Количество изделий для определения отношения площади поверхности к объему от 15 000 мм ² до 1 л воды для испытаний	1	
Калибровочный знак испытательного сосуда / контейнера в литрах	1	
Температура экстракции, используемая для испытаний 2, 3, 5 и 6	(23±2)°C	

1.1 НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Типичное использование материала	Эпоксидное покрытие
Номера партии использованного материала	Смола = C54190167A Отвердитель = C54190167B
Дата приготовления / смешивания	23 ^{ее} Июля 2019
Внешний вид продукта / составных частей перед смешиванием	Смола = Желтый, Отвердитель = Белый
Как отверждение будет достигнуто на месте	Неизвестно
Способ подготовки пробного образца	Смола (Комп А) и Отвердитель (Комп В) были смешаны низкоскоростной дрелью и лопастной мешалкой в соответствии с инструкциями производителя и нанесена на отшлифованные стеклянные панели.
Соотношение смешивания (объем : объем)	Комп А : Комп В = 2 : 1
Количество нанесенных слоев	1
Толщина покрытия	550-600 мкм
Слой 1 = Отверждение (время и температура)	7 дней при (10±2)°C
Место подготовки проб	Лаборатория WQC
Оборудование для подготовки проб	Низкооборотная дрель и лопастной смеситель
Полная полимеризация (время и температура)	7 дней при (10±2)°C

[код метода LP/R/MT01]



2. ЗАПАХ И ВКУС ВОДЫ

Температура экстракции: (23±2)°C

Дата начала теста: 30.07.19

Выдержки, детализированные ниже, сравнивались с процедурными пробными водами группой из 3 тестеров. Следующие результаты были получены для испытуемых экстрактов.

Экстракт	Тестовая вода	Тест	Описание	Предельное разведение
Первый	Без хлора	Запах	Не проверено - см. Примечания к WRAS	
		Вкус	---	---
	Хлорированный	Запах	Не проверено - см. Примечания к WRAS	
		Вкус	---	---
Финальный	Без хлора	Запах	Нет	
		Вкус	Нет	<1
	Хлорированный	Запах	Нет	
		Вкус	Нет	<1

[код метода LP/R/MT02]

КОММЕНТАРИЙ. На основании этих результатов было обнаружено, что образцы этого продукта **соответствуют** требованиям BS 6920-1: Раздел 4 при экстракции при 23°C.



3. ВНЕШНИЙ ВИД ВОДЫ

Температура экстракции : (23±2)°C

Дата начала теста : 30.07.19

	Цвет (Единицы Хазен)		Мутность (Формазин Нефелометрические Единицы)	
	Первый экстракт	Окончательный экстракт	Первый экстракт	Окончательный экстракт
Тестовый образец экстракта	<1.0	--	<0.09	--
Холостой реактив	<1.0	--	<0.09	--
Эффект тестового образца	<1.0	--	<0.09	--

[код метода LP/R/MT03 & LP/R/610 & LP/R/14 & LP/R/15]

КОММЕНТАРИЙ. На основании этих результатов было обнаружено, что образец этого продукта соответствует требованиям BS 6920-1: пункт 5 при экстракции при 23°C

4. РОСТ ВОДНЫХ МИКРООРГАНИЗМОВ

Температура экстракции : (30°C)

Дата начала теста : 30.07.19

Контейнер	Средний растворенный кислород Разница (MDOD) в мг / л
Тестовый продукт (недели 5 до 7)	0.0
Негативная ссылка (стекло) (недели 5 до 7)	0.0
Позитивная ссылка (воск) (недели 5 до 7)	6.9
Специальная положительная ссылка Бактерицидный / бактериостатический эффект	n/a n/a
Отрицательный контроль - средняя концентрация растворенного кислорода (недели 5 до 7)	8.3

[код метода LP/R/MT04]

КОММЕНТАРИЙ. На основании этих результатов было обнаружено, что образец этого продукта **соответствует** требованиям BS 6920-1: Пункт 6.

В конце этого испытания образцы не показали каких-либо изменений в цвете и внешнем виде.

**5. ИЗВЛЕЧЕНИЕ ВЕЩЕСТВ, КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ СВЯЗАНЫ С ЗДОРОВЬЕМ ОБЩЕСТВА
(ЦИТОТОКСИЧНОСТЬ)**

Температура экстракции: (23±2)°C

Дата начала теста: 30.07.19

Экстракты из продукта и бланка были использованы для приготовления питательной среды для использования с клеточной линией почек обезьян. (VERO ATCC CCL 81)

Атрибут	Тестовый образец экстракта	Холостой реактив	Раствор сульфата цинка
Клеточная морфология (Микроскопия)	Удовлетворительное	Удовлетворительное	Гибель клетки
Культуральная среда (цвет)	Нормальное	Нормальное	Ненормальное (щелочной)
Однослойное слияние (приблизительно%)	100%	100%	0%

[код метода LP/R/MT05 & LP/R/256]

КОММЕНТАРИЙ. На основании этих результатов испытаний было обнаружено, что экстракт этого продукта дает нецитотоксическую реакцию, и поэтому он **соответствует** требованиям BS 6920-1: Раздел 7 при экстракции при 23°C.



6. ИЗВЛЕЧЕНИЕ МЕТАЛЛОВ

Температура экстракции: (23±2) °C

Дата начала теста: 30.07.19

Результаты, полученные от первого экстракта, приведены ниже -

Элемент	Единицы	MAC	Предел обнаружения (LOD)	Образец 1	Образец 2	Холостой реактив
Алюминий	Al мкг/л	200	5.3	<5.3	<5.3	<5.3
Сурьма	Sb мкг/л	5	0.2	<0.2	<0.2	<0.2
Мышьяк	As мкг/л	10	0.2	<0.2	<0.2	<0.2
Бор	B мкг/л	1000	4	8	<4	5
Кадмий	Cd мкг/л	5	0.1	<0.1	<0.1	<0.1
Хром	Cr мкг/л	50	0.9	<0.9	<0.9	<0.9
Железо	Fe мкг/л	200	1.2	<1.2	1.5	<1.2
Свинец	Pb мкг/л	10	0.2	<0.2	<0.2	<0.2
Марганец	Mn мкг/л	50	0.2	<0.2	<0.2	<0.2
Ртуть	Hg мкг/л	1	0.03	<0.03	<0.03	<0.03
Никель	Ni мкг/л	20	0.7	<0.7	<0.7	<0.7
Селен	Se мкг/л	10	0.7	<0.7	<0.7	<0.7

[* код метода LP/R/MT06 & LP/R/615 Part 1 & LP/R/616 Part 1]

Аналитика Экстракта.

Алюминий, сурьма, мышьяк, бор, кадмий, хром, железо, свинец, марганец, ртуть, никель и селен - масс-спектрометрия с индуктивно связанной плазмой * или оптическая эмиссионная спектрометрия с индуктивно связанной плазмой *.

Данные Аналитического Контроля - этот метод постоянно используется для анализа металлов питьевой воды; Эта методика полностью соответствует требованиям «Руководства по аналитическому контролю качества для водного хозяйства» (NS 30) и требованиям, установленным Инспекцией по питьевой воде. Методика имеет всеобъемлющий протокол AQC, включающий контрольные решения с каждой партией проб для анализа; полная информация доступна по запросу.

КОММЕНТАРИЙ. На основании этих результатов было обнаружено, что образцы этого продукта **соответствуют** требованиям BS 6920-1: Раздел 8 при экстракции при 23°C.

ПРИМЕЧАНИЕ. В испытании на экстракцию металлов концентрация бора, обнаруженного в холостом реактиве, превысила предел обнаружения для этого элемента. Однако после исследования был сделан вывод о том, что тест был действительным и что результаты, полученные для продукта, **соответствуют** требованиям для этого теста.

ЗАКЛЮЧЕНИЯ

Образцы этого продукта соответствуют критериям испытаний BS 6920-1: 2014 («Спецификация») и, таким образом, соответствуют требованиям Консультативной Схемы Водного Регламента (WRAS) на влияние качества воды и подходят для использования с холодной, но не горячей водой.

ПРИМЕЧАНИЕ: материалы и продукты, предназначенные для использования государственной организацией по водоснабжению при подготовке или транспортировке воды, возможно, должны удовлетворять более всеобъемлющим токсикологическим требованиям, установленным инспекцией питьевой воды. Эти дополнительные требования необходимы для обеспечения того, чтобы использование водохозяйственной компанией соответствовало Положению 31 Правил водоснабжения (качество воды) 2000 года.

ПРИМЕЧАНИЯ -

1. Результаты, указанные в этом отчете, относятся только к образцу (ам), представленным для тестирования. Любые изменения в природе или источнике ингредиентов и процессе изготовления или применения могут повлиять на пригодность этого продукта для использования в контакте с питьевой водой.
2. Мы хотели бы обратить ваше внимание на то, что отчеты, выпущенные аккредитованными испытательными лабораториями, сами по себе не являются одобрением Консультативной Схемы Водного Регламента (WRAS) или испытательной лаборатории. Кандидаты будут официально уведомлены об их номере одобрения WRAS, если их заявка была одобрена.

Примечание по Консультативной Схеме Водного Регламента (WRAS): Первый экстракт в тесте на запах и вкус воды не оценивают до тех пор, пока в тесте на цитотоксичность не будет получен удовлетворительный результат.



Anthony Maddox
Аналитик-консультант по тестированию материалов





THE WATER QUALITY CENTRE

MATERIALS TESTING

Spencer House Laboratory
Manor Farm Road
Reading
Berkshire, RG2 0JN
Tel +44 (0) 20 3577 9017 / 8523
Fax +44 (0) 20 3577 9274

Email wqc@materialstesting.co.uk
Web www.materialstesting.co.uk

ВОДНЫЙ РЕГЛАМЕНТ КОНСУЛЬТАТИВНАЯ СХЕМА (WRAS)

**ИСПЫТАНИЕ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ С ПИТЬЕВОЙ ВОДОЙ (BS 6920: 2014)**

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Материал: WG Weleforce PW
Номер отчета: M 106864/B
Страница 1 из 6 Страниц

COT BV
Jan Tademaweg 40
2031 CV Haarlem
THE NETHERLANDS

Дата выпуска отчета: 16^{ое} Октября 2019

Резюме - этот продукт соответствует требованиям Консультативной Схемы Водного Регламента (WRAS) Тестам по определению влияния на качество воды/BS 6920:2014/Использование с холодной водой.

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Результаты, приведенные в этом отчете, относятся только к изделиям, прошедшим испытания, а не обязательно к массе, из которой они были взяты.
2. Эти испытания были проведены в аккредитованной UKAS лаборатории Спенсер-хаус Thames Water Utilities Ltd., регистрационный номер UKAS 0677, если не указано иное.
3. Мнения и интерпретации, выраженные в настоящем документе, не входят в сферу аккредитации UKAS.
4. Этот протокол испытаний не может быть воспроизведен, кроме как полностью, без нашего предварительного письменного разрешения.



0677

The Water Quality Centre is part of Thames Water Utilities Limited
Registered in England and Wales No 2366661
Registered Office Clearwater Court, Vastern Road, Reading, RG1 DB

**ИСПЫТАНИЕ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ С ПИТЬЕВОЙ ВОДОЙ
КОНСУЛЬТАТИВНАЯ СХЕМА ВОДНОГО РЕГЛАМЕНТА ИСПЫТАНИЯ ВЛИЯНИЯ НА КАЧЕСТВО ВОДЫ
(BS 6920: 2014)**

0. ВВЕДЕНИЕ

Образцы материала, упомянутые в этом отчете, были испытаны в соответствии с методами испытаний Консультативной Схемы Водного Регламента (WRAS) испытания влияния на качество воды / BS 6920-2: 2014 «Пригодность неметаллических продуктов для использования в контакте с водой, предназначенной для потребления человеком, с точки зрения их влияния на качество воды: методы испытаний».

1. ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ОБРАЗЦЫ

Общий состав материала	Эпоксидное покрытие	
Торговое наименование материала / обозначение	WG Weleforce PW	
Производитель материала / местонахождение	Welesgard / Киев, Украина	
Образцы подготовлены	Сотрудниками WQC	
Представляющая организация	Cot BV	
Дата подачи заявки	16 ^{ое} Мая 2019	
Дата получения тестовых образцов	20 ^{ое} Мая 2019	
Способ упаковки	В контейнере материала	
Состояние при получении	Удовлетворительное	
Лабораторное хранение до испытания	Температура окружающей среды (21±4)°C	
Описание	испытательный образец	Стеклянная панель с покрытием
	форма	Прямоугольная
	размеры	120мм x 60мм x 4мм
Внешний вид образца	цвет	Желтый
	Финиш поверхности	Матовый
	прозрачность	Непрозрачный
Площадь одного образца (мм ²)	≈15000	
Количество изделий для определения отношения площади поверхности к объему от 15 000 мм ² до 1 л воды для испытаний	1	
Калибровочный знак испытательного сосуда / контейнера в литрах	1	
Температура экстракции, используемая для испытаний 2	(23±2)°C	

1.1 НАНЕСЕНИЕ МАТЕР НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА ИАЛА

Типичное использование материала	Эпоксидное покрытие
Номера партии использованного материала	Смола = C54190167B Отвердитель = C54190167B
Дата приготовления / смешивания	24 ^{ое} Сентября 2019
Внешний вид продукта / составных частей перед смешиванием	Смола = Желтый, Отвердитель = Белый
Как отверждение будет достигнуто на месте	Неизвестно
Способ подготовки пробного образца	Смола (Комп А) и Отвердитель (Комп В) были смешаны низкоскоростной дрелью и лопастной мешалкой в соответствии с инструкциями производителя и нанесена на отшлифованные стеклянные панели.
Соотношение смешивания (объем : объем)	Комп А : Комп В = 2 : 1
Количество нанесенных слоев	1
Толщина покрытия	550-600 мкм
Слой 1 = Отверждение (время и температура)	6 часов при (50±2)°C
Место подготовки проб	Лаборатория WQC
Оборудование для подготовки проб	Низкооборотная дрель и лопастной смеситель
Полная полимеризация (время и температура)	6 часов при (50±2)°C

[код метода LP/R/MT01]



2. ЗАПАХ И ВКУС ВОДЫ

Температура экстракции: (23±2) °C

Дата начала теста: 24.09.19

Выдержки, детализированные ниже, сравнивались с процедурными пробными водами группой из 3 тестеров. Следующие результаты были получены для испытуемых экстрактов.

Экстракт	Тестовая вода	Тест	Описание	Предельное разведение
Первый	Без хлора	Запах	1 ^{ый} Экстракт – Не тестирован	
		Вкус	---	---
	Хлорированный	Запах	1 ^{ый} Экстракт – Не тестирован	
		Вкус	---	---
Финальный	Без хлора	Запах	Нет/Химикат/Нет	
		Вкус	Нет	<1
	Хлорированный	Запах	Нет/Маслянистый/Нет	
		Вкус	Нет	<1

[код метода LP/R/MT02]

КОММЕНТАРИЙ. На основании этих результатов было обнаружено, что образцы этого продукта **соответствуют** требованиям BS 6920-1: Раздел 4 при экстракции при 23°C.



ЗАКЛЮЧЕНИЯ

Образцы этого продукта соответствуют критериям испытаний BS 6920-1: 2014 («Спецификация») и, таким образом, соответствуют требованиям Консультативной Схемы Водного Регламента (WRAS) на влияние качества воды и подходят для использования с холодной, но не горячей водой.

ПРИМЕЧАНИЕ: материалы и продукты, предназначенные для использования государственной организацией по водоснабжению при подготовке или транспортировке воды, возможно, должны удовлетворять более всеобъемлющим токсикологическим требованиям, установленным инспекцией питьевой воды.

Эти дополнительные требования необходимы для обеспечения того, чтобы использование водохозяйственной компанией соответствовало Положению 31 Правил водоснабжения (качество воды) 2000 года.

НИКАКИХ ДРУГИХ ИСПЫТАНИЙ НЕ БЫЛО СДЕЛАНО ПО ЭТОМУ МАТЕРИАЛУ.

ПРИМЕЧАНИЯ -

1. Результаты, указанные в этом отчете, относятся только к образцу (ам), представленным для тестирования. Любые изменения в природе или источнике ингредиентов и процессе изготовления или применения могут повлиять на пригодность этого продукта для использования в контакте с питьевой водой.

2. Мы хотели бы обратить ваше внимание на то, что отчеты, выпущенные аккредитованными испытательными лабораториями, сами по себе не являются одобрением Консультативной Схемы Водного Регламента (WRAS) или испытательной лаборатории. Кандидаты будут официально уведомлены об их номере одобрения WRAS, если их заявка была одобрена.

Примечание по Консультативной Схеме Водного Регламента (WRAS): Этот протокол испытаний следует читать вместе с протоколом испытаний M106864 / A.



Anthony Maddox
Аналитик-консультант по тестированию материалов

